(19)JAPANESE PATENT OFFICE

## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 06274292 A

(43) Date of publication of application: 30.09.94

(51) Int. CI

G06F 3/12 B41J 29/42

(21) Application number: 05082396

(22) Date of filing: 18.03.93

(71) Applicant:

**FUJI XEROX CO LTD** 

(72) Inventor:

**TAKESHITA YOSHIHIRO** 

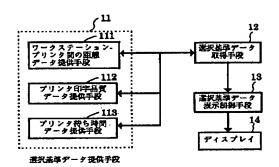
# (54) DISPLAY DEVICE FOR PRINTER SELECTING **CRITERION**

#### (57) Abstract:

PURPOSE: To select a required printer by displaying three selection citerions consisting of printer queuing time, a distance between a printer and an information processor and the printing quality information of the printer and their relation as the comprehensive selection criterion of the printer.

CONSTITUTION: A selection criterion data providing means 11 can obtain the positional information, printing quality information and printing queuing information regarding plural printers. A selection criterion data acquiring means 12 acquires the information of respective means from the means 11. A selection criterion data display controlling means 13 controls the display of selection criterion data so as to display a diagram allowing distance data between the information processor and respective printers, the printing quality data of respective printers and the printing queuing time of respective printers at the time of selecting in respective printer to relate with each other based upon the data of the three kinds sent from the means 11 on the display screen of a display 14.

COPYRIGHT: (C)1994,JPO&Japio



(19)日本国特許庁(JP)

# (12)公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平6-274292

(43)公開日 平成6年(1994)9月30日

(51) Int. Cl. 5

識別記号 庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

G06F 3/12

B41J 29/42

D

F 9113-2C

審査請求 未請求 請求項の数1 FD (全11頁)

(21)出願番号

特願平5-82396

(22) 出願日

平成5年(1993)3月18日

(71)出願人 000005496

富士ゼロックス株式会社

東京都港区赤坂三丁目3番5号

(72) 発明者 竹下 芳裕

神奈川県川崎市高津区坂戸3丁目2番1号

KSPR&Dビジネスパークビル 富士

ゼロックス株式会社内

(74)代理人 弁理士 加藤 恭介 (外3名)

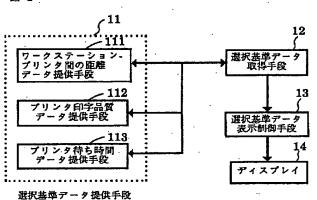
## (54) 【発明の名称】プリンタ選択基準表示装置

#### (57)【要約】

【目 的】 プリンタの総合的選択基準として、プリンタの待ち時間、プリンタと情報処理装置との距離、およびプリンタの印字品質情報からなる三つの選択基準およびそれらの関係を表示することによって所望のプリンタを選択する。

【構成】 選択基準データ提供手段(図1の11)は、複数のプリンタに関する位置情報、印字品質情報、および印字待ち情報を得ることができる。選択基準データ取得手段(図1の12)は、前記選択基準データ提供手段(11)から上記各手段の情報を取得する。選択基準データ表示制御手段(図1の13)は、前記選択基準データ提供手段(11)から送られてきた上記3種類のデータを基にして情報処理装置とプリンタとの距離データ、各プリンタの印字品質データ、および各プリンタにおけるプリンタ選択時点での印字待ち時間と関連づけた図を表示画面上に表示するように制御する。

図 1



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 複数の情報処理装置および複数のプリンタがネットワークに接続されており、情報処理装置からプリンタを選択する際の選択基準を表示するプリンタ選択基準表示装置において、

1

前記複数のプリンタに関する位置情報、印字品質情報、 および印字待ち情報を提供する選択基準データ提供手段 と、

上記各情報からプリンタと情報処理装置との距離データ、各プリンタの印字品質データ、および各プリンタに 10 おけるプリンタ選択時点での印字待ち時間データを取得するプリンタ選択基準データ取得手段と、

上記3種類のデータを関連づけた図を作成して表示画面 上に表示する選択基準データ表示制御手段と、

から構成されていることを特徴とするプリンタ選択基準 表示装置。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【産業上の利用分野】本発明は、ワークステーション、パーソナルコンピュータ等の複数の情報処理装置、およ 20 び複数のプリンタがネットワークに接続されており、前記情報処理装置から任意のプリンタを選択する際の選択 基準を表示画面上に表示することができるプリンタ選択 基準表示装置に関するものである。

#### [0002]

【従来の技術】たとえば、ワークステーション等の複数 の情報処理装置および複数のプリンタがネットワークに 接続されている場合、一つのワークステーションから任 意のプリンタを選択して、そのプリンタに対してプリン トジョブを要求する。しかし、利用者は、出力待ち時間 30 の少ないプリンタがどこにあるのか不明であり、特定の プリンタにプリントジョブが偏っていた。上記問題を解 決するために、たとえば、特開昭63-196930号 公報の「出力待ち状況表示方式」がある。この「出力待 ち状況表示方式」は、各プリンタの出力待ちレポート状 況を管理する管理手段を備え、この管理手段の管理内容 により、特定のプリンタに出力待ちレポートが集中して いるか否かを表す各プリンタについての最新レポート出 力状況(プリンタ待ち時間)を画面表示手段に表示でき るので、現在、出力待ち時間の少ないプリンタを知るこ 40 とができる。したがって、利用者は、画面表示手段に表 示された最新レポート出力状況を見てプリンタ待ち時間 の少ないプリンタにプリントジョブを要求することがで きる。

## [0003]

【発明が解決しようとする課題】しかし、特開昭63-196930号公報に記載されている「出力待ち状況表示方式」では、プリンタの待ち時間のみの表示であるため、待ち時間が少なくとも、利用者の使用している情報処理装置から距離の遠い位置にあるプリンタを選択して50

しまうことがあった。また、上記公報の「出力待ち状況 表示方式」では、印字品質に関する情報を持たないた め、待ち時間が少なくとも、期待した品質を有するプリ ンタによって印刷されない場合もあった。すなわち、上 記「出力待ち状況表示方式」では、プリンタの待ち時間 以外に、プリンタの選択基準となるプリンタと情報処理 装置との距離、あるいはプリンタの印字品質に関する情 報がないため、総合的な判断からプリンタを選択するこ とができなかった。また、プリンタの選択基準をグラフィック・ユーザ・インタフェースを用いて利用者が一目 で所望のプリンタを選択できるというような考えのもの はなかった。

【0004】本発明は、以上のような課題を解決するためのもので、プリンタの総合的選択基準として、プリンタの待ち時間のほかに、プリンタと情報処理装置との距離、およびプリンタの印字品質情報からなる、三つの選択基準およびそれらの関係を表示することによって、ユーザが一目で所望のプリンタを選択できるプリンタ選択基準表示装置を提供することを目的とする。

### [0005]

【課題を解決するための手段】前記目的を達成するために、本発明のプリンタ選択基準表示装置は、複数の情報処理装置および複数のプリンタがネットワークに接続されており、情報処理装置からプリンタを選択する際の選択基準を表示するものであって、前記複数のプリンタに関する位置情報、印字品質情報、および印字待ち情報を提供する選択基準データ提供手段(図1の11)と、上記各情報からプリンタと情報処理装置との距離データ、各プリンタの印字品質データ、および各プリンタにおけるプリンタ選択時点での印字待ち時間データを取得するプリンタ選択基準データ取得手段(図1の12)と、上記3種類のデータを関連づけた図を作成して表示画面上に表示する選択基準データ表示制御手段(図1の13)とから構成される。

# [0006]

【作 用】たとえば、ワークステーションやパーソナルコンピュータ等の複数の情報処理装置および複数のプリンタがネットワークに接続されている。そして、上記情報処理装置には、プリンタを選択する際の選択基準を表示画面に表示するプリンタ選択基準表示装置が備えられている。選択基準データ提供手段は、複数のプリンタに関する位置情報、印字品質情報、および印字待ち情報が予め記憶されており、たとえば情報処理装置からのプリントジョブ要求により上記各情報を選択基準データ取得手段は、プリントジョブ要求を行う情報処理装置とプリントジョブ要求を行う情報処理装置とプリントジョブ要求を処理するプリンタとの位置情報、各プリンタの印字品質情報、およびプリントジョブ要求時の印字待ち時間情報に基づいた選択基準データを選択基準データ提供手段から取得する。また、選択基準データ表示制御手段

4

は、上記選択基準データ提供手段から取得した3種類の データを関連づけた図を作成して表示画面上に表示する ような制御を行なう。したがって、利用者は、プリンタ 選択基準データと関連づけた図を参照して瞬時に最適な プリンタを選択することができる。

#### [0007]

【実 施 例】図1は本実施例の基本構成を説明するた めのブロック構成図である。ネットワークには、複数の 情報処理装置、たとえばワークステーションあるいはパ ーソナルコンピュータ等と、複数のプリンタとが接続さ れている。なお、本実施例において、情報処理装置を単 にワークステーションと記載する。上記のようなネット ワークに接続されたシステムにおいて、プリンタ選択基 準表示装置は、各ワークステーションと各プリンタ間の 距離データ、各プリンタの持つ印字品質データ、プリン トジョブ要求のあった時点でのプリント待ち時間データ を提供する選択基準データ提供手段11と、上記各情報 を取得する選択基準データ取得手段12と、当該選択基 準データ取得手段12によって取得された各情報を関連 づけた図を表示画面上に表示するための制御を行なう選 20 択基準データ表示制御手段13と、当該選択基準データ 表示制御手段13の制御の基に利用者が瞬時に判断し易 いような選択基準データを表示画面上に表示するディス プレイ14とから構成される。

【0008】また、選択基準データ提供手段11は、ワ ークステーションおよびプリンタの位置情報を持ち、プ リントジョブ要求のあったワークステーションとプリン タとの間の距離を演算すると共に、この演算結果である 距離データを提供する距離データ提供手段111と、ネ ットワークに接続されている各プリンタの印字品質デー 30 タを持ち、ワークステーションからの要求により当該プ リンタの印字品質データを提供するプリンタ印字品質デ ータ提供手段112と、要求のあったプリンタのプリン ト状況を検査して、プリントジョブ要求があった時点か らプリントジョブが実施されるまでのプリント待ち時間 データを提供するプリンタ待ち時間データ提供手段11 3とから構成される。たとえば、この選択基準データ提 供手段11は、後述するように、プリンタを選択する際 の選択基準として、たとえば選択基準データ取得手段1 2を介してプリンタ側に提供する。

【0009】図2は本実施例におけるプリンタ選択基準表示装置、ワークステーション、およびプリントサーバとの関係を概念的に示した図である。図2において、ネットワークには、プリンタ1を備えたプリントサーバ1、プリンタ2を備えたプリントサーバ2、・・・、プリンタNを備えたプリントサーバNと、ワークステーション1、ワークステーション2、・・・ワークステーションmとが接続されている。そして、ワークステーション1ないしmには、前記選択基準データ取得手段12から3種類のデータを関連づけた図を作成して表示画面

(図1のディスプレイ14)上に表示するための制御を行なう選択基準データ表示制御手段13が設けられている。また、図2において、選択基準データ提供手段11と選択基準データ取得手段12とは、たとえばプリントサーバ側に配置して管理するものとする。

【0010】図3は本実施例におけるワークステーションープリンタ間の距離データ提供手段の構成を説明するためのプロック構成図である。図3において、距離データ提供手段111は、ワークステーションの位置データ記憶手段31と、プリンタの位置データを記憶するプリンタの位置データ記憶手段32と、各ワークステーションと各プリンタとの位置データを基にしてこれらの距離を演算するモジュールを備えた距離データ算出手段33と、当該距離データ算出手段33によって算出されたデータを記憶するワークステーションープリンタ間の距離データ記憶手段34とから構成される。

【0011】前記距離データ算出手段33は、プリントジョブの要求のあったワークステーションの位置データ記憶手段31から、プリントジョブの要求のあったプリンタの位置データをプリンタの位置データ記憶手段32からそれぞれ取り出す。次に、前記距離データ算出手段33は、上記各位置データを基にして、ワークステーションとプリンタとの距離を演算する。そして、この演算結果は、前記ワークステーションープリンタ間の距離データ記憶手段34に登録した後、選択基準データ取得手段12を介して、ワークステーションからの要求に対して提供する。

【0012】図4は本実施例におけるワークステーショ ンとプリンタとの配置関係を説明するための図である。 図4において、たとえば3階建てのオフィスビルでワー クステーションおよびプリンタが図示されていないネッ トワークを介して接続されていたとする。ワークステー ションは、たとえば配置されているオフィスピルの階数 とその階における一連の番号によって識別される。すな わち、1階には、ワークステーション1-1、1-2、 ・・・1-6が設置されており、ワークステーション1 -3にプリンタ1が、ワークステーション1-6にプリ ンタ2がそれぞれ設けられている。同様に、2階および 40 3階には、ワークステーション2-1、2-2、・・・ 2-6、3-1、3-2、・・・、3-6がそれぞれ設 置されている。そして、2階のワークステーション2-3にプリンタ3が、ワークステーション2-6にプリン タ4が、また、3階のワークステーション3-1にプリ ンタ5がそれぞれ設けられている。したがって、ワーク ステーションあるいはプリンタを識別するために付けら れた上記番号は、ワークステーションあるいはプリンタ の配置された場所を表すことにもなる。

【0013】図5は本実施例におけるプリンタの位置データ、ワークステーションの位置データ、およびプリン

6

タのサポートデータを説明するための図である。図5において、プリンタの位置データ51は、各プリンタ1ないし5に付けられている番号とプリンタが配置されている場所との対応表からなる。また、ワークステーションに付けられた番号とこれらのワークステーションが配置されている場所との対応表からなる。さらに、プリンタのサポートデータ53は、各プリンタに付けられている番号とサポートされているワークステーションとの関係を表す対応表からなる。図5に示すプリンタのサポートデータ53は、全てのワークステーションに対してプリンタ1ないし5がサポートしていることを表している。

【0014】次に、実際にプリンタおよびワークステーションの位置情報とその位置情報から距離データを算出する方法を示す。たとえば、オフィスは、図4に示すように、1階から3階までの3フロアからなり、各フロアが六つの部屋に分かれている場合を考える。この場合、隣接する部屋には、ドアが付いていてドアを開ければ隣の部屋に行けるものとする。階の異なる部屋には、エレベータによって移動できるものとする。そして、各部屋20にワークステーションを設置し、各階の1ないし2箇所にプリンタを設置したとする。すなわち、図4に示すワークステーションとプリンタとのオフィスにおける物理的情報は、図5に示すテーブルとしてワークステーションの位置データ記憶手段31およびプリンタの位置データ記憶手段32に登録されている。

【0015】次に、ワークステーションープリンタ間の 距離データ提供手段111における距離データ算出手段 33は、プリンタの位置データとワークステーションの 位置データを基にして両者の距離を算出する。たとえ ば、図4において、「3-4」の場所に配置されている ワークステーションと、「3-1」の場所に配置された プリンタ5との距離は、最低三つのドアを開けなければ ならないので、たとえば「3」とする。また、「1-4」の場所に配置されたワークステーションと、「3-1」の場所に配置されたプリンタ5とが違った階にある 場合、エレベータを使用するので、ドアを開けて次の部 屋に移動する場合より距離が遠いと考える。階の異なる 移動は、1階の移動に付き、たとえば「2」とする。し

> $P = \{Q = S \mid Z \in \{1\}\}$ e  $\{Q = n \mid um\}$   $P = S \mid P \in \{1\}$

となる。すなわち、プリンタの待ち時間は、使用されているサイズ(1)のキューと、サイズ(2)のキューと、・・サイズ (Q-num)を合計した処理時間をそのプリンタの処理速度で割った値によって決まる。したがって、プリンタ待ち時間データ提供手段113は、ワークステーションからプリント要求があった場合、各プリンタに対する前記計算例によって算出されたプリンタの待ち時間(T-wait)を提供することになる。

【0020】図7は本実施例におけるプリンタ待ち時間 50

たがって、「1-4」の場所に配置されたワークステーションとプリンタ 5 との距離は、2 階の移動で「4」、四つのドアで「4」の合計「8」となる。

【0016】距離データ提供手段111では、一つのワークステーションからプリント要求があった場合、ワークステーションが使用できるプリンタに対して上記の例のようにして算出された距離データを選択基準データ取得手段12を介して、ワークステーションに対して提供することになる。

【0017】図6は本実施例における印字品質データの一例を示す図である。図6に示すテーブルは、各プリンタの品質を表している。印字品質の欄の「4」は、プリンタがたとえば1インチ当たり400ドット(400dpi/インチ)の品質のものであることを表している。すなわち、印字品質の欄の数字×100は、各プリンタの1インチ当たりのドット数である。プリンタ印字品質については、プリンタの設置時に、プリントサーバ側の印字品質データ提供手段に、図6に示すプリンタの印字品質データを保持する。そして、ワークステーションからプリント要求があった場合、プリンタ印字品質データを提供手段112は、ワークステーションが使用できるプリンタに対する印字品質データをワークステーションに対して提供することになる。

【0018】プリンタの待ち時間を計算する方法は、たとえばプリンタの使用しているプリントキューの個数、プリントキューのサイズ、およびプリンタの処理速度等によって決定される。たとえば、図示されていないプリンタ制御装置が有するキューの個数(Q-num)と、プリントキューのサイズ(Q-size)と、プリンタの処理速度(P-speed)のデータを各プリンタ毎に登録しておく。次に、ワークステーションから使用できるプリンタに対して登録されているプリンタの待ち時間(T-wait)をプリンタ待ち時間データ提供手段113が選択基準データ取得手段12を介して、ワークステーションに対して提供することになる。

【 0 0 1 9】本実施例におけるプリンタの待ち時間の計 算例を以下に示す。

(計算例)

 $T-wait = {Q-size(1) + Q-size(2) + \cdots + Q-siz}$ 

データを説明するための図である。プリンタ待ち時間データ提供手段113は、図7に示すようなテーブルを持つこともできる。すなわち、プリンタ待ち時間データを表すテーブルは、プリンタ名、各プリンタにおけるプリンタ制御装置で使用されているプリントキューの数、待ち時間、たとえばプリントキューの数に任意の一定数「10」を掛けた値とする。そして、待ち時間データは、前記待ち時間をデータとして表したものである。待ち時間データは、たとえばプリントキューが2個で、待ち時間データは、たとえばプリントキューが2個で、待

ち時間が20秒の場合、「2」とする。また、プリントキューが4個で、待ち時間が40秒の場合は、「4」とする。

【0021】次に、選択基準データ取得手段12は、距離データ提供手段111、プリンタ印字品質データ提供手段111、プリンタ行ち時間データ提供手段113から各データを取得する。図8は本実施例におけるワークステーションからプリンタを選択する場合の基準データの例を説明するための図である。図8に示すプリンタ選択基準データは、たとえば図4に示された場所「2-1」に配置されているワークステーション7(図4のW/S7)から各プリンタの位置データを基にして各プリンタまでの距離、図6に示す印字品質データ、図7に示す待ち時間データ、およびワークステーション7がサポートしているプリンタが一覧表になっている。

【0022】このように、距離データ、印字品質データ、待ち時間データからなるプリンタの選択基準データは、選択基準データ取得手段12によって取得されて、ワークステーションに対して送信される。この選択基準データを受信したワークステーションでは、図8に示す 20テーブルの内容に基づいて選択基準データ表示制御手段13の制御の基にディスプレイ14に上記3種類のデータを関連づけた図が表示される。ディスプレイ14の表示画面上に表示するプリンタ選択基準データは、たとえば図9、図10ないし図12、図13のような例がある。

【0023】図9および図10は、3種類のプリンタ選 択基準データおよびそれらの関係を棒グラフの配置と濃 淡等で示す表示画面例である。まず、図9に示された表 示画面例から説明すると、X軸方向の長さで、プリント までの待ち時間を、Y軸方向の配置で、あるワークステ ーションから見た各プリンタまでの距離の遠近を、ま た、棒グラフの濃淡で、プリンタの印字品質をそれぞれ 表している。そして、あるワークステーションから見 て、Y軸方向で、原点に近い位置に配置されたプリンタ は、原点から遠くに配置されたプリンタより距離が遠い ことを表し、印字品質は、濃淡の薄い順に品質が良いこ とを表している。したがって、利用者は、ディスプレイ 14上に表示された図形において、注目する部分を一目 で見ることができると共に、総合的な判断を下すことが 40 できる。すなわち、利用者は、印字品質およびプリンタ 待ち時間に関係なく、距離の近いプリンタを選択したい 場合、表示画面を見て、最上段にあるプリンタ4を選択 すればよい。また、利用者は、プリンタの設置されてい る距離とプリンタの待ち時間に関係なく、一番良い印字 品質の良いプリンタを選択したい場合、濃淡の一番薄い プリンタ5を選択すればよい。さらに、利用者は、プリ ンタの設置されている距離および印字品質に関係なくプ リント待ち時間の短いプリンタを選択したい場合、X軸 方向の長さが一番短いプリンタ2を選択すればよい。あ 50

るいは、利用者は、上記三つのデータおよびそれらの関係を見て総合的な判断に基づいてプリンタを選択することができる。

【0024】図10に示す表示画面例では、X軸方向の 長さで、あるワークステーションからプリンタまでの距 離の遠近を、Y軸方向の配置で、印字品質を、棒グラフ の濃淡でプリントまでの待ち時間をそれぞれ表してい る。この棒グラフの濃淡は、各プリンタの待ち時間の短 いものから長い順に従って色の濃淡が濃くなるように表 10 現されている。また、棒グラフは、あるワークステーシ ョンから見た各プリンタの距離が近い程長さが短かく表 示されている。さらに、前記表示画面は、Y軸方向で原 点に近い位置に配置されたプリンタ程、悪い印字品質で あることを表している。したがって、利用者は、図9の 場合と同様に、印字品質、プリント待ち時間、プリンタ との距離に関する情報およびそれらの関係をディスプレ イ14の表示画面を参照することによって、総合的に判 断し、直ちに所望のプリンタを選択することができる。 【0025】図11は本実施例におけるワークステーシ ョンとプリンタの配置図、およびプリンタ選択基準デー タをグラフィック化した図とを表示した表示画面を説明 するための図である。図11に示された表示画面は、各 階に配置したワークステーションとプリンタの位置関係 が一目で判る配置図と、各プリンタが配置されている場 所に表示されたグラフィック化したプリンタ選択基準デ ータとからなる。たとえば、あるワークステーションか ら各プリンタまでの距離は、X軸方向で、薄く塗られた グラフの長さが右端の「Far」に近づく程遠いことを 表現している。 また、各プリンタの品質は、Y軸方向 で、濃く塗られたグラフの長さが上端の「High」に 近づく程良いことを表現している。さらに、各プリンタ のプリンタ待ち時間は、四角い紙をグラフィック化した もので表示し、その枚数で表現されている。すなわち、 配置されているプリンタの近傍に表示されているグラフ ィック化された紙の枚数が多く重ねられている所のプリ ンタは、待ち時間が長いことを表している。したがっ て、利用者は、表示画面上に表示されているプリンタの 近傍のグラフを見るだけで、プリンタまでの距離、プリ ンタの印字品質、およびプリントまでの待ち時間が直観 的に判り、所望のプリンタを直ちに選択することができ

【0026】図12は本実施例におけるワークステーションとプリンタの距離とプリンタ選択基準データをグラフィック化した図とを表示した表示画面を説明するための図である。図12に示された表示画面は、ワークステーションから見たプリンタの近い順にプリンタ選択基準データをグラフィック化した表示画面である。そして、プリンタ選択基準データのグラフは、前述の図11と全く同じである。図13は本実施例におけるプリンタの印字品質とプリンタ選択基準データをグラフィック化した

図とを表示した表示画面を説明するための図である。図 1 3に示された表示画面は、プリンタの品質の悪い順に、ワークステーション 7 から見たプリンタまでの距離とプリンタ待ち時間をグラフィック化したものを示す。そして、プリンタ選択基準データのグラフは、前述の図 1 1、図 1 2 と全く同じである。利用者は、図 1 2 および図 1 3 の表示画面を見るだけで、図 1 1 の場合と同様に、所望のプリンタを直観的に選択することができる。

【0027】図9ないし図13に表示されるグラフィック画面は、選択基準データ表示制御手段13によって作 10成される。たとえば、印字品質と濃淡の種類、プリントキューと濃淡の種類、プリントキューと濃淡の長さ、距離と濃淡の長さ等のテーブルを持つことで、選択基準データ表示制御手段13が、各実施例のグラフィック画面を作成することができる。その他公知の画面作成方法を取る事が出来る。

【0028】図14はプリンタ選択基準表示装置、ワークステーション、およびプリントサーバとの関係を概念的に示した他の実施例を説明するための図である。図2における実施例と相違するところは、ワークステーショ 20ンの位置データが各ワークステーション側の記憶手段にあることである。したがって、ワークステーションープリンタ間の距離データ提供手段111は、プリンタ選択基準データを要求したワークステーションから位置データを取り出し、距離データを演算する。そして、選択基準データ取得手段12は、前記選択基準データ提供手段11から各種データを取得した後、選択基準データ提供手段11から各種データを取得した後、選択基準データ表示制御手段13に渡す。選択基準データ表示制御手段13に渡す。選択基準データ表示制御手段13に渡す。選択基準データ表示制御手段13

【0029】以上、本実施例を詳述したが、前記本実施 例に限定されるものではない。そして、特許請求の範囲 に記載された本発明を逸脱することがなければ、種々の 設計変更を行うことが可能である。たとえば、ワークス テーションの位置データは、ワークステーションあるい は専用サーバで持つことができる。プリンタの位置デー タは、プリントサーバあるいは専用サーバで持つことが できる。プリンタの印字品質データは、プリントサーバ あるいは専用サーバで持つことができる。プリンタ待ち 時間データは、プリントサーバ側が持つキューの変化を 40 計算したりプリント要求毎に計算すること、あるいはこ の計算のための専用サーバを持つことができる。さら に、上記各データは、上記ワークステーション、専用サ ーバ等を組み合わせて持つことが可能であり、ネットワ ークに接続された計算機上であればいずれに設けること も可能である。さらに、表示画面に表示されるグラフ は、実施例に限定されず、強調したいデータが目に付き 易いような形状に変形することができる。また、表示画 面に表示するグラフは、実施例にあげたテーブル以外に 公知の手段によって表示制御することができる。この実 50 施例では、選択基準データ提供手段で収集したデータを 基に演算して、選択基準データを作成して、選択基準デ ータ取得手段を介して情報処理装置の選択基準データ表 示制御手段に送信していたが、収集したデータをそのま ま、選択基準データ取得手段および選択基準データ表示 制御手段に送り、選択基準データ取得手段側で演算して 基準データを作成することもできる。

#### [0030]

【発明の効果】以上詳細に説明したように、本発明によれば、情報処理装置からプリンタまでの距離、プリンタ の印字品質、プリンタ待ち時間およびそれらの関係が表示画面にグラフィック化されて表示されるため、これを一目見て総合的でしかも所望のプリンタを直観的に選択することができる。したがって、利用者は、表示画面を見てニーズに合ったプリンタをいち早く選択することができるため、知らずに遠いプリンタを選択したり、あるいはプリントジョブの混雑したプリンタや、不所望の品質しか備えていないプリンタを選択することがない。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】 本実施例の基本構成を説明するためのブロック構成図である。

【図2】 本実施例におけるプリンタ選択基準表示装置、ワークステーション、およびプリントサーバとの関係を概念的に示した図である。

【図3】 本実施例におけるワークステーションープリンタ間の距離データ提供手段の構成を説明するためのプロック構成図である。

【図4】 本実施例におけるワークステーションとプリンタとの配置関係を説明するための図である。

30 【図5】 本実施例におけるプリンタの位置データ、ワークステーションの位置データ、およびプリンタのサポートデータを説明するための図である。

【図6】 本実施例における印字品質データの一例を示す図である。

【図7】 本実施例におけるプリンタ待ち時間データを 説明するための図である。

【図8】 本実施例におけるワークステーションからプリンタを選択する場合の基準データの例を説明するための図である。

① 【図9】 本実施例におけるプリンタ選択基準データの 一例を表示した表示画面を説明するための図である。

【図10】 本実施例におけるプリンタ選択基準データを表示した他の表示画面を説明するための図である。

【図11】 本実施例におけるワークステーションとプリンタの配置図、およびプリンタ選択基準データをグラフィック化した図とを表示した表示画面を説明するための図である。

【図12】 本実施例におけるワークステーションとプリンタの距離とプリンタ選択基準データをグラフィック 化した図とを表示した表示画面を説明するための図であ

12

11

る。

【図13】 本実施例におけるプリンタの印字品質とプリンタ選択基準データをグラフィック化した図とを表示した表示画面を説明するための図である。

【図14】 プリンタ選択基準表示装置、ワークステージョン、およびプリントサーバとの関係を概念的に示した他の実施例を説明するための図である。

【符号の説明】

11・・・選択基準データ提供手段

12・・・選択基準データ取得手段

13・・・選択基準データ表示制御手段

14・・・ディスプレイ

111・・・ワークステーションープリンタ間の距離デ

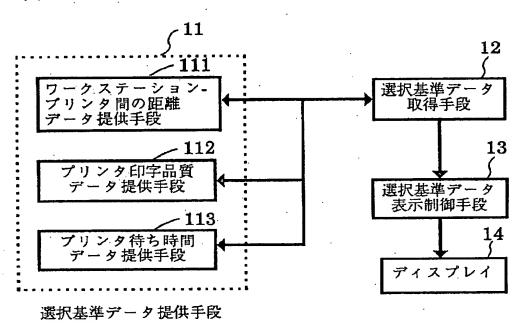
ータ提供手段

112・・・プリンタ印字品質データ提供手段

113・・・プリンタ待ち時間データ提供手段

【図1】

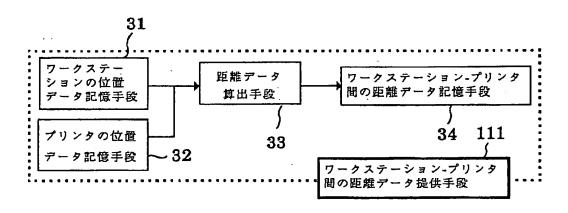
図 1



【図3】

図 3

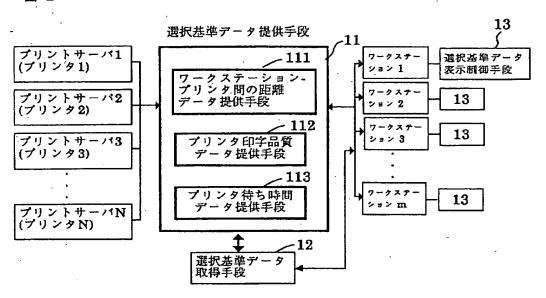
 $\langle \cdot, \cdot, \cdot \rangle$ 



\*\* \*\*/;; \*\*

【図2】

図 2



【図4】

【図6】

図 4

3F	3-1 (Printer5)	<b>3-2</b>	3-3	
	3-6	8-6	8-4	
			7 :	
2F	2-1 (W/S7)	2-2	2-3 (Printer8)	エレベータ
	2-6 (Printer4)	2-5	2-4	9
		-	T	· 
1 <b>P</b>	1-1	1-2	1-3 (Printer1)	
	1-6 (Printer2)	1-5	1-4	
				<u> </u>

図 6

プリンタの印字品質データ

プリンタ	印字品質			
プリンタ1	4			
プリンタ2	2			
プリンタ3	. 3			
プリンタ4	4			
プリンタ5	5			

【図12】

【図13】

図 12

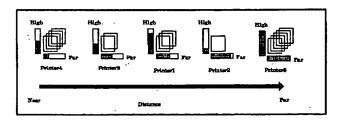
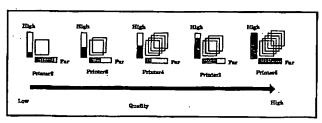


図 13

•• :::- °



【図5】

図 5

<b>プリ</b> ン	タの位	置データ	51	ワークステーション	の位置データ	15
ブリン	9	場所	5	ガークステーション	場所	5
プリン	91	1-3	1	ワークステーション1	1-1	
プリン	7 2 ·	1-6		ワークステーション2	1-2	
プリン	夕3	2-3		ワークステーション3	1-3	
ブリン	94	2-6		ワークステーション4	1-4	
プリン	95	3-1	]	ワークステーション5	1-5	
•		•		ワークステーション6	1-6	
ブンタ	のサポー	- トデータ	53 (	ワークステーション7	2-1	
	<del></del>		ĺ	ワークステーション8	2-2	
プリン	9 7	サ ポ ー ト ークステーション		ワークステーション9	2-3	
プリン	<i>9</i> 1	すべて	† ·	ワークステーション10	2-4	
プリン	92	すべて	1	ワークステーション11	2-5	
プリン	夕3	すべて	1	ワークステーション12	2-6	
プリン	94	すべて	]	ワークステーション13	3-1	
ブリン	95	すべて	]	ワークステーション14	3-2	
				ワークステーション15	3-3	
				ワークステーション16	3-4	
				ワークステーション17	3-5	
				ワークステーション18	3-6	

【図7】

চক্য দ

ブリンタ	キューの 数	待ち時間	待ち時間 データ
ブリンタ1	2	20	2
プリンタ2	4	40	4
: .			:

【図8】

図 8

プリンタ	距離	印字品質	待ち時間	ワークステー ション7の サポート有無	場所
プリンタ1	6	4	2	サポート	1-3
プリンタ2	8	2	6	サポート	1-6
プリンタ3	2	3	4	サポート	2-3
プリンタ4	1	4	8	サポート	2-6
プリンタ5	8	5	10	サポート	3-1

【図9】

【図10】



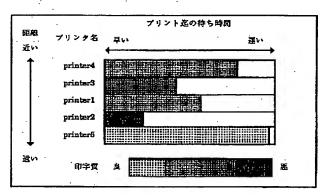
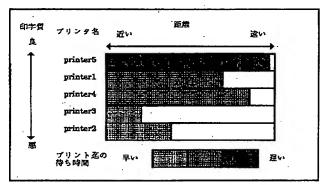
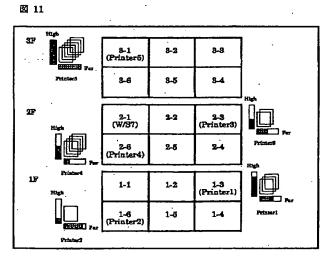


図 10



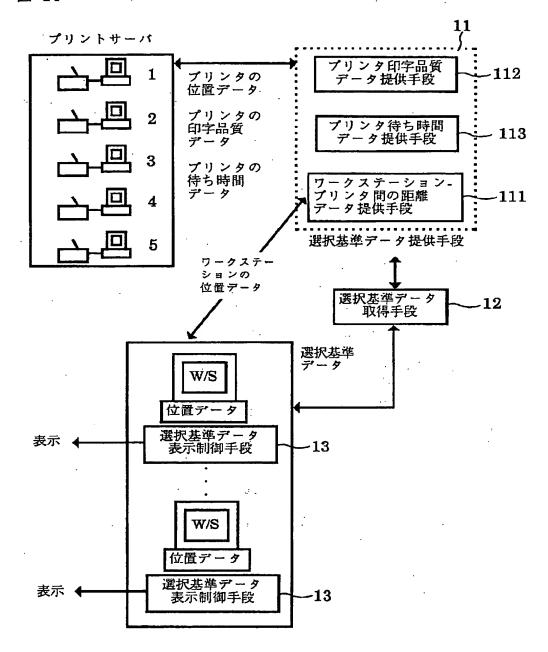
【図11】



【図14】

図 14

....



\*\* \*\*\*\*

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

# **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
□ IMAGE COT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
□ FADED TEXT OR DRAWING
□ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
□ SKEWED/SLANTED IMAGES
□ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
□ GRAY SCALE DOCUMENTS
□ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
□ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
□ OTHER:

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.